本体に替刃は付いておりませんので別途お買い求めください。

ナイル
nile air tools

復動式エヤーニッパ取扱説明書

MS5V型・MS10V型・MS20V型・MS30V型

安全かつ正しくお使いいただくために、下記の事は遵守して下さい。

⚠ 注意

（1） 本機は、強力な切断力（圧縮力）を有していますので、作業中に替刃に触れたり、替刃周辺に手指を近づけないで下さい。

（2） 止むなく替刃に触れる場合は、安全のため必ずエヤー源をストップしてから行って下さい。

（3） 作業をしない時は、必ずエヤー源をストップしておいてください。

（4） 切断した時、切断物の切りクズが飛んで目に入る恐れがありますので、安全メガネを使用して下さい。

（5） 能力以上（使用目的以外）での作業は行わないで下さい。

■替刃の交換方法（部品図参照）

安全のため必ずエヤー源をストップしてから行って下さい。

（1） No．4のネジピン及びNo．16のナットをゆるめて外し、交換して下さい。

※取付ける時に、股バネが外れない様に注意して下さい。

お願い

■御使用方法

（1） 必ずフィルターを通した、水分を含んでいない、エヤーを使用して下さい。

（2） 充分なエヤーを供給出来るように、エヤー供給源のバルブは全開にして下さい。

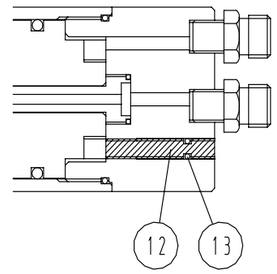
（3） 作業前には替刃の摺動部に注油して下さい。

（4） 使用空気圧［MPa］は下記の範囲内で使用して下さい。

（指定空気圧以上での使用における故障の責任は負いません）

機　種	使用空気圧
MS5V・MS10V	0.4~0.5 MPa
MS20・MS30V	0.5~0.6 MPa

■刃開き調整方法



No．12の刃開き調整ボルトをピンレンチで回して下さい。

刃開き調整ボルトを右に回すと、刃開きが狭くなります。

右に調整ボルトを回す場合、回すのが重くなった時点で止めて下さい。

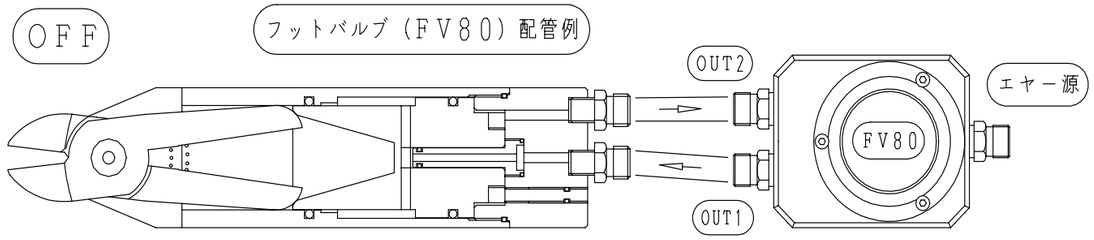
NO．13のOリングが破損することがあります。

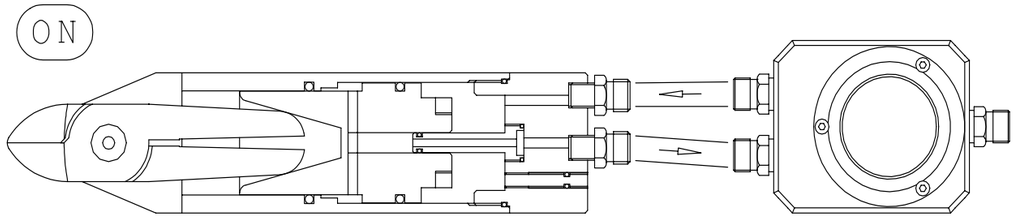
■本体エヤー供給方法

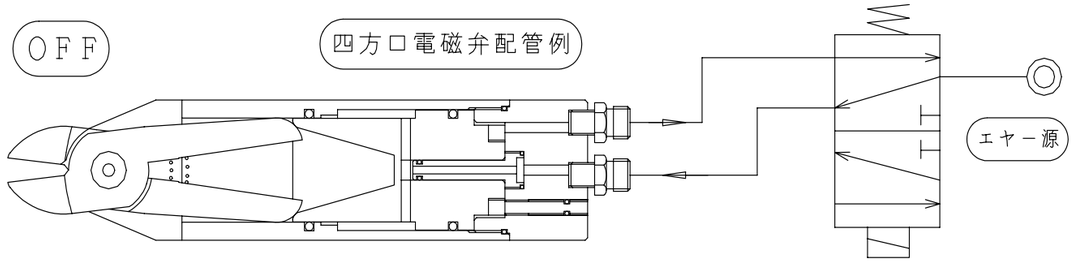
（1） 操作は四方口フットバルブ（FV80当社製品）・又は四方口電磁弁により行って下さい。

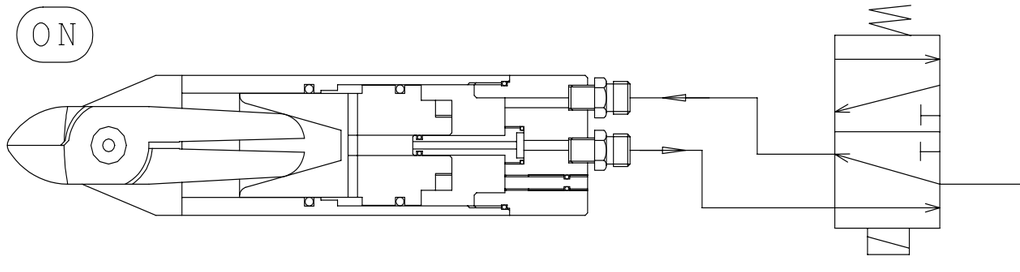
（2） エヤー配管は下図を参照して下さい。

※MS5Vはエヤー吸気口サイズが小さいので（ミニニップル使用）エヤー分岐を使用して下さい。







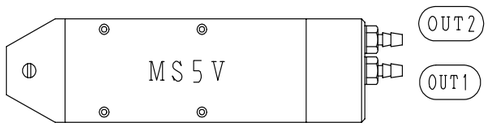


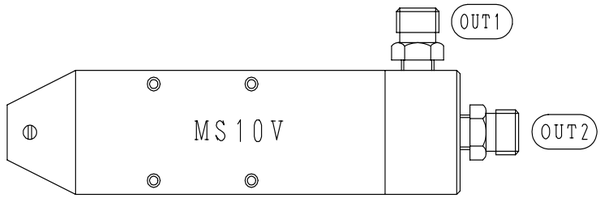
室本鉄工株式会社

※エヤー配管方向を間違えないで下さい。

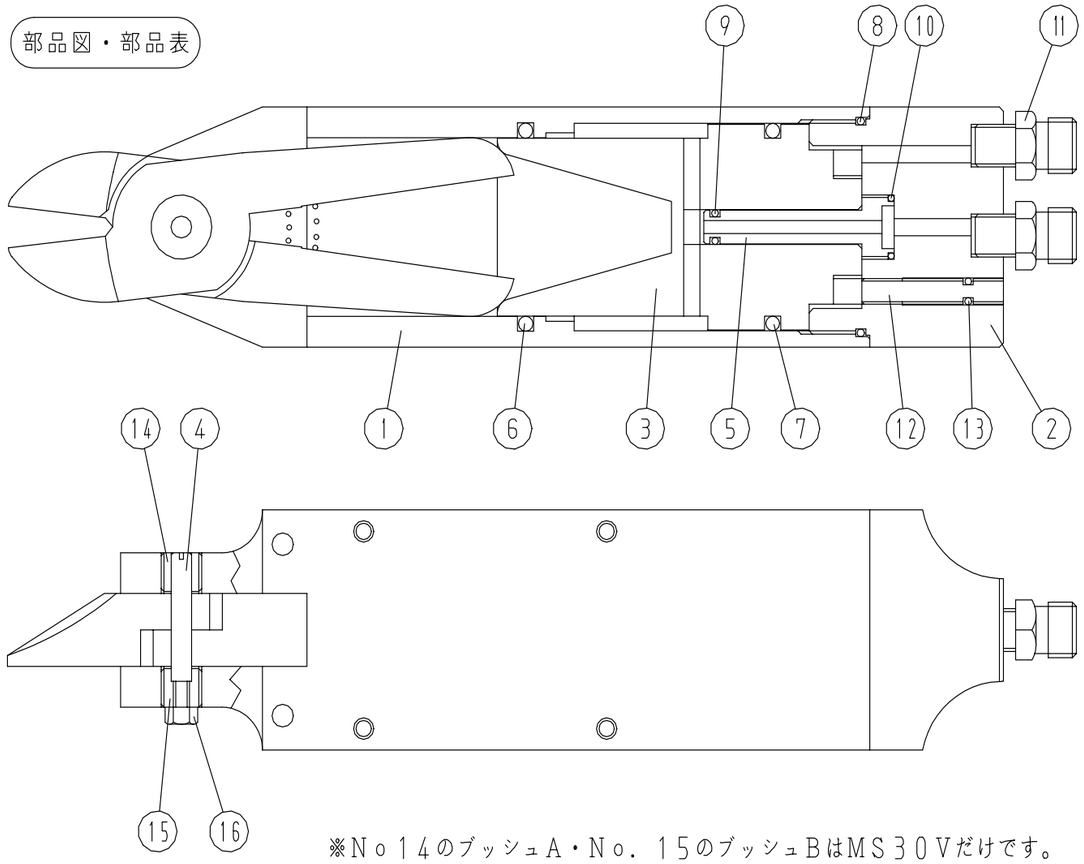
ＭＳ５Ｖ・ＭＳ１０は右図参照して下さい。

ＭＳ２０ＶはＭＳ３０Ｖに同じです。





部品図・部品表

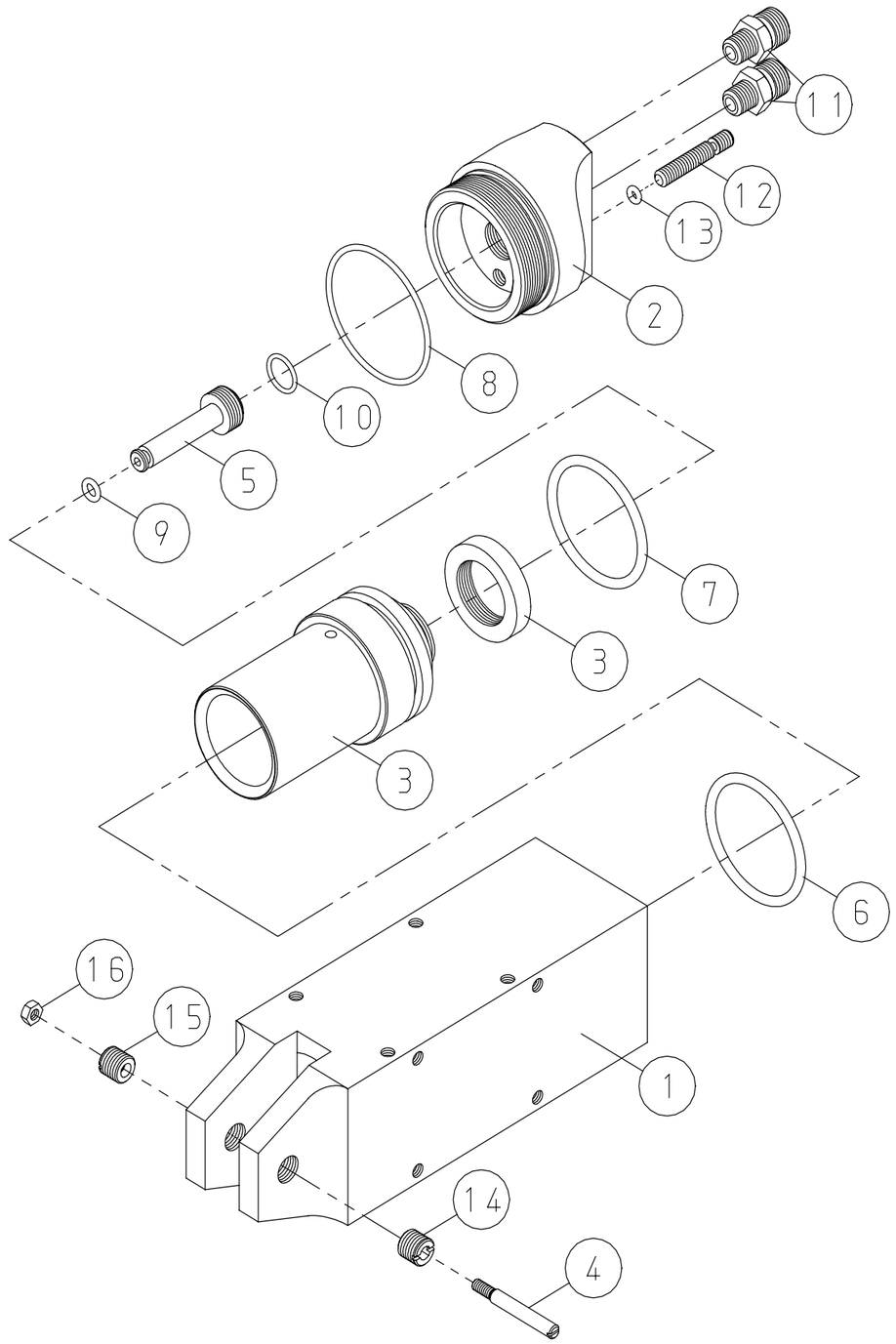


※Ｎｏ１４のブッシュＡ・Ｎｏ．１５のブッシュＢはＭＳ３０Ｖだけです。

品番	部　品　名	品番	部　品　名	品番	部　品　名	品番	部　品　名
1	シリンダー	5	ノズル	9	Ｏリング	13	Ｏリング
2	キャップ	6	Ｏリング	10	Ｏリング	14	ブッシュＡ
3	ピストン	7	Ｏリング	11	ニップル	15	ブッシュＢ
4	ネジピン	8	Ｏリング	12	刃開き調整ボルト	16	ナット

仕様は予告なしに変更することが有ります

本体に替刃は付いておりませんので別途お買い求めください。



12.03